

PREMIO MARIA MOCCI COSENZA

CERTAMEN NAZIONALE DI GRECO

XIII EDIZIONE - A. S. 2019/2020



LICEO CLASSICO STATALE
UMBERTO I
1862

Recta ratio cogitandi atque agendi



LICEO CLASSICO STATALE UMBERTO I DI NAPOLI
CERTAMEN NAZIONALE DI GRECO XIII EDIZIONE
A. S. 2019-2020

ΦΙΛΑΝΤΡΩΠΙΑ e HUMANITAS

27-28 febbraio 2020

PROGRAMMA

27 febbraio 2020 ore 8.00:
Liceo Umberto I svolgimento della gara

28 febbraio 2020 ore 9.00:
Istituto Italiano per gli Studi Filosofici Cerimonia di Premiazione

ΦΙΛΑΝΘΡΩΠΙΑ e HUMANITAS