

**PREMIO MARIA MOCCI COSENZA**

CERTAMEN NAZIONALE DI GRECO

XIII EDIZIONE - A. S. 2019/2020



LICEO CLASSICO STATALE  
UMBERTO I  
1862

*Recta ratio cogitandi atque agendi*



LICEO CLASSICO STATALE UMBERTO I DI NAPOLI  
CERTAMEN NAZIONALE DI GRECO XIII EDIZIONE  
A. S. 2019-2020

**ΦΙΛΑΝΤΡΩΠΙΑ e HUMANITAS**

27-28 febbraio 2020

PROGRAMMA

27 febbraio 2020 ore 8.00:  
Liceo Umberto I svolgimento della gara

28 febbraio 2020 ore 9.00:  
Istituto Italiano per gli Studi Filosofici Cerimonia di Premiazione

**ΦΙΛΑΝΘΡΩΠΙΑ e HUMANITAS**